

## Mitteilung

## nach § 21 Steiermärkisches Baugesetz

(meldepflichtige Bauvorhaben)
S 21 Abs 2 Z 2 – stationäre Aufstellung von Batterieanlagen mit einem Energieinhalt von <u>höchstens</u> 20 kWh
Name und Anschrift des Bauwerbers:
T.
Tel.:
E-Mail:
1. Art des Bauvorhabens  Dieses Vorhaben wird ausgeführt auf □dem Grundstück (Bauplatz muss Grundstück
gleichen!)
Gst. Nr.
EZ.: KG.:
in
2. Beschreibung des Bauvorhabens (Material, Farbe, Größe usw.)
Größe der Anlage/Modulfläche (m²):  Leistung der Anlage (kWp):

Aufstellungsort/Ausführungsart:
☐ Dachfläche/dachparallel
☐ Dachfläche/aufgeständert
☐ Balkongeländer
☐ Wohnhaus ☐ Garage ☐ Wirtschaftsgebäude ☐ Sonstige
☐ Freifläche
Sonstige:
Bei Errichtung auf der Freifläche: Lageplan mit Skizze/Position der Anlage
3. Aufstellung einer Batterieanlage (bis 20 kWh Energieinhalt)
Aufstellungsort:
Energieinhalt der Batterieanlage (kWh):
Zusätzliche erforderliche Unterlagen:
☐ Technisches Datenblatt der Batterieanlage
4. Raum für eventuelle Fotos, Skizzen, Lagepläne usw.
5. Datum und Unterschrift
5. Datum und Unterschrift  Datum Unterschrift